

SAN VALERO

GABINETES PARA USO ELÉCTRICO



SOLUCIONES INDUSTRIALES PARA INSTALACIONES ELECTRICAS

CATALOGO DE PRODUCTOS

GABINETES POLIESTER REFORZADO CON FIBRA DE VIDRIO



GABINETES SMC

CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS



La línea de gabinetes industriales fabricados en **SMC (Sheet Molding Compound)** está desarrollada para ofrecer una solución técnica de alto desempeño en aplicaciones eléctricas e industriales donde la seguridad, la durabilidad y la confiabilidad son fundamentales.

El SMC es un **compuesto de poliéster reforzado con fibra de vidrio que a través de un proceso de prensado en caliente** se logra una envolvente que combina rigidez estructural, estabilidad dimensional y excelente comportamiento dieléctrico, convirtiéndose en una alternativa superior frente a envolventes metálicas o plásticas convencionales.

Gracias a su **formulación ignífuga**, el material presenta un comportamiento seguro frente al fuego, contribuyendo a minimizar la propagación de llama y mejorando el nivel de protección de la instalación. Además, su naturaleza no conductora proporciona aislamiento eléctrico inherente, reduciendo riesgos operativos y aumentando la seguridad del sistema.

A diferencia de soluciones metálicas, **no se ve afectado por procesos de oxidación ni corrosión**, incluso en ambientes húmedos, industriales o con presencia de agentes químicos, lo que se traduce en mayor vida útil y menores costos de mantenimiento.

Su **resistencia mecánica y estabilidad** frente a variaciones térmicas permiten mantener integridad estructural y ajuste dimensional a lo largo del tiempo.

Esta combinación de propiedades posiciona a los gabinetes en SMC como una **opción confiable para proyectos industriales, infraestructura eléctrica y aplicaciones en interiores o exteriores donde se requiere protección robusta, seguridad, desempeño sostenido y resistencia a los rayos UV.**

GABINETES SMC

NUESTRA TECNOLOGIA EN PLANTA

En San Valero desarrollamos un **modelo de producción autosuficiente en SMC** que nos permite gestionar internamente cada etapa vinculada a este tipo de soluciones. Esta independencia nos posiciona con mayor solidez operativa, **evitando la dependencia de proveedores externos y asegurando continuidad en nuestros procesos**. A su vez, nos brinda flexibilidad para adaptarnos a distintas necesidades y mantener un control integral sobre el desarrollo de nuestros productos dentro de la empresa.



La reciente **incorporación de nuevas prensas hidráulicas** representa un paso clave en nuestro proceso de crecimiento y modernización. Esta inversión amplía nuestra infraestructura industrial y responde a la necesidad de acompañar la evolución del sector con tecnología actualizada. La llegada de estos equipos marca una **nueva etapa para San Valero**, alineada con una visión de expansión, innovación y fortalecimiento constante de nuestras capacidades productivas.



GABINETES SMC

PROCESO DE PRODUCCION



1. El proceso comienza con la alimentación controlada de fibra de vidrio continua, que se desenrolla desde bobinas y se conduce hacia la línea de corte, garantizando uniformidad y continuidad del refuerzo.



2. En paralelo, se prepara la mezcla de resina poliéster, formulada con cargas minerales y aditivos específicos, que aportan resistencia mecánica, estabilidad dimensional y propiedades eléctricas al material final.



3. La resina se aplica de manera uniforme sobre la fibra de vidrio, asegurando una correcta impregnación de los filamentos. Este paso es clave para lograr un compuesto homogéneo y de alto desempeño.



4. La lámina pasa por un sistema de rodillos de compactación, que eliminan aire atrapado, mejoran la cohesión del material y garantizan una superficie uniforme, además de controlar el espesor y distribución del material.



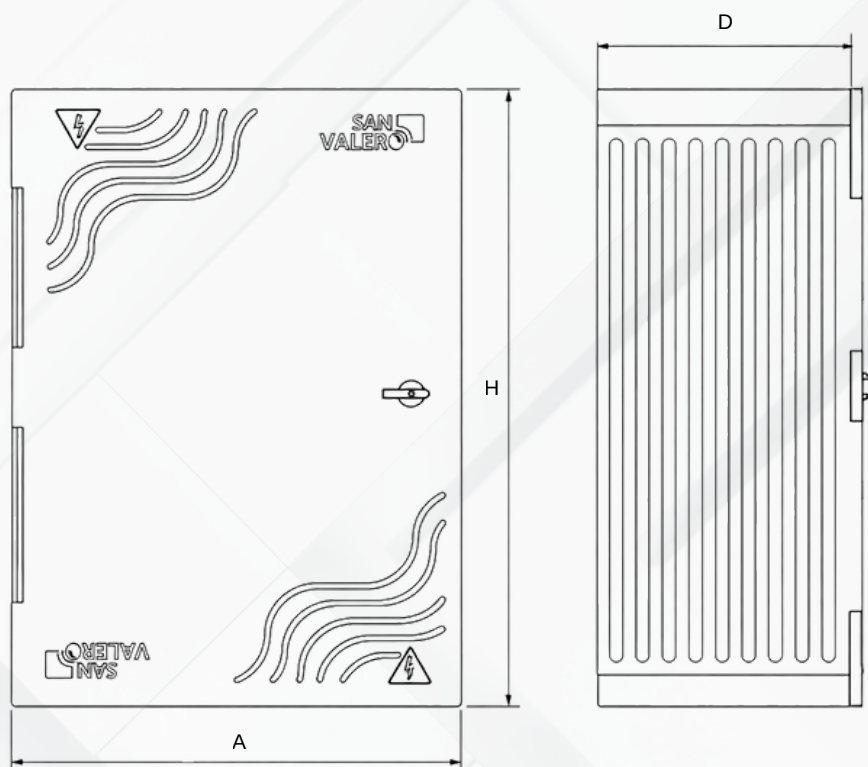
5. El SMC obtenido se deja reposar durante un período controlado, permitiendo que el material alcance la viscosidad y consistencia óptimas para su posterior moldeo por compresión.



6. El SMC preparado se encuentra en condiciones ideales para ser moldeado por compresión, proceso mediante el cual se obtienen gabinetes de alta precisión, excelente terminación superficial y propiedades mecánicas, químicas y eléctricas superiores.

GABINETES SMC

DIMENSIONES



GABINETES DE PRFV DESMONTABLES

ANCHO A (mm)	ALTURA H (mm)	PROFUNDIDAD D (mm)
--------------	---------------	--------------------

450	450	250
-----	-----	-----

450	550	250
-----	-----	-----

450	650	250
-----	-----	-----



WILLIAM CROSS N° 3300 - EL COLMENAR
LAS TALITAS - TUCUMAN
MAIL: sanvalerosrl@gmail.com