

SAN VALERO

GABINETES PARA USO ELÉCTRICO

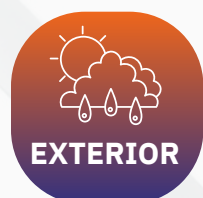
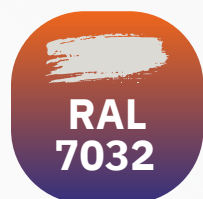


SOLUCIONES INDUSTRIALES PARA INSTALACIONES ELECTRICAS

CATALOGO DE PRODUCTOS

GABINETES ESTANCOS

EXTERIOR



GABINETES ESTANCOS

CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS



Los gabinetes estancos son estructuras autoportantes de alta resistencia, fabricadas en chapa de acero al carbono.

La construcción se realiza mediante corte láser, plegado CNC y soldadura láser, utilizando maquinaria de última generación, lo que garantiza precisión dimensional, rigidez estructural y alta resistencia mecánica.

El espesor de la chapa varía según las dimensiones del gabinete, empleándose calibre N°18 a calibre N°16. El diseño estructural del cuerpo y del marco asegura una elevada resistencia a impactos, cumpliendo con IK10.

La bandeja porta-elementos es de chapa galvanizada en caliente de origen, con fijación mediante bulonería cobrada, garantizando la correcta continuidad eléctrica y el cumplimiento de la norma IEC 61439-1.

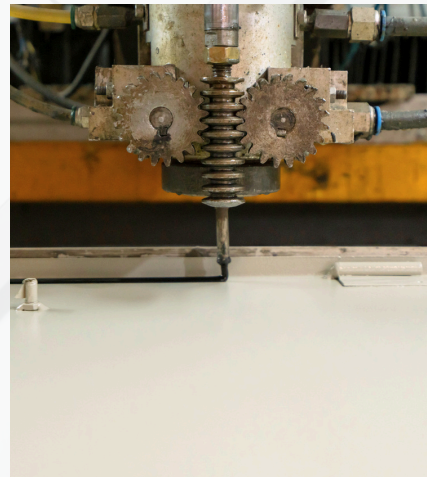
La línea incluye versiones con contrafrente calado y riel DIN, fijados a la bandeja mediante soportes estructurales.



GABINETES ESTANCOS

CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS

Burletes: Se aplica a la puerta un burlete continuo de poliuretano de alta respuesta a la deformación elástica y con un alto nivel de adherencia a la superficie, que incide sobre un laberinto rematado en labio bota agua de diseño inclinado, garantizando así la máxima estanqueidad.



Puesta a tierra: Nuestros gabinetes presentan puesta a tierra, garantizando la seguridad de las personas, la protección de los equipos eléctricos y el correcto funcionamiento de las protecciones, cumpliendo con las normativas eléctricas vigentes.



Cierres: Los cierres utilizados en los gabinetes estancos son metálicos de alta resistencia y calidad. Para los gabinetes estancos con contrafrente calado instalamos un cierre tipo manija y para el resto de los gabinetes un cierre con ranura.

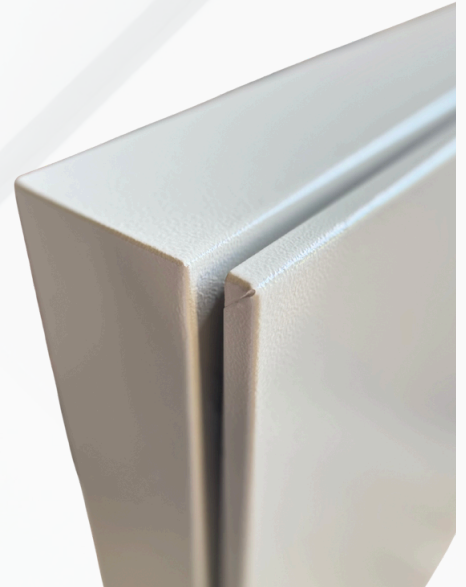


GABINETES ESTANCOS

TRATAMIENTO SUPERFICIAL

Todas las piezas de chapa reciben un pretratamiento químico mediante una mezcla de ácidos inorgánicos con alto contenido de tensioactivos, inhibidores y acelerantes de última generación, que permite la eliminación de grasas y óxidos superficiales. Este proceso genera sobre la superficie una capa de fosfato, que actúa como promotor de adherencia para los recubrimientos orgánicos posteriores.

La terminación se realiza mediante pintura electrostática con material termo-convertible base poliéster, aplicada sobre el cuerpo, la puerta, el contrafrente, los soportes y los accesorios interiores. El acabado es texturado, color beige RAL 7032, con alta resistencia a la intemperie.



GABINETES ESTANCOS

LINEAS

LINEA M70G

- Diseñada para proteger instrumentos en entornos industriales exigentes.
- Construcción en acero al carbono con tecnología de corte y soldadura láser que garantiza rigidez y durabilidad.
- Bandeja interior multipropósito para una instalación ordenada y segura de los componentes.
- Burlete continuo y bisagras ocultas que aseguran alta protección frente a polvo, agua e impactos.



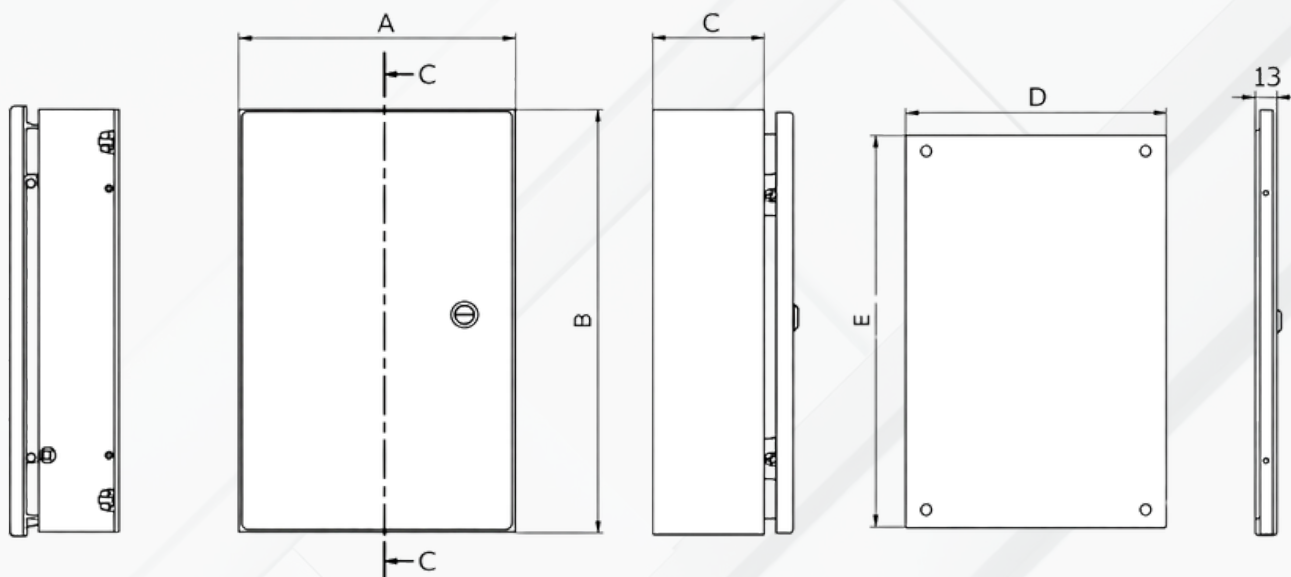
LINEA M70G



- Mayor versatilidad de montaje gracias a la bandeja interior y al contrafrente calado.
- Diseño estanco de alta resistencia, pensado para uso industrial intensivo.
- Sistema de cierre seguro que garantiza protección, orden y facilidad de mantenimiento.
- Solución ideal para instalaciones que requieren mayor capacidad operativa, con flexibilidad y desempeño superior.

GABINETES ESTANCOS

LINEA M70G - DIMENSIONES

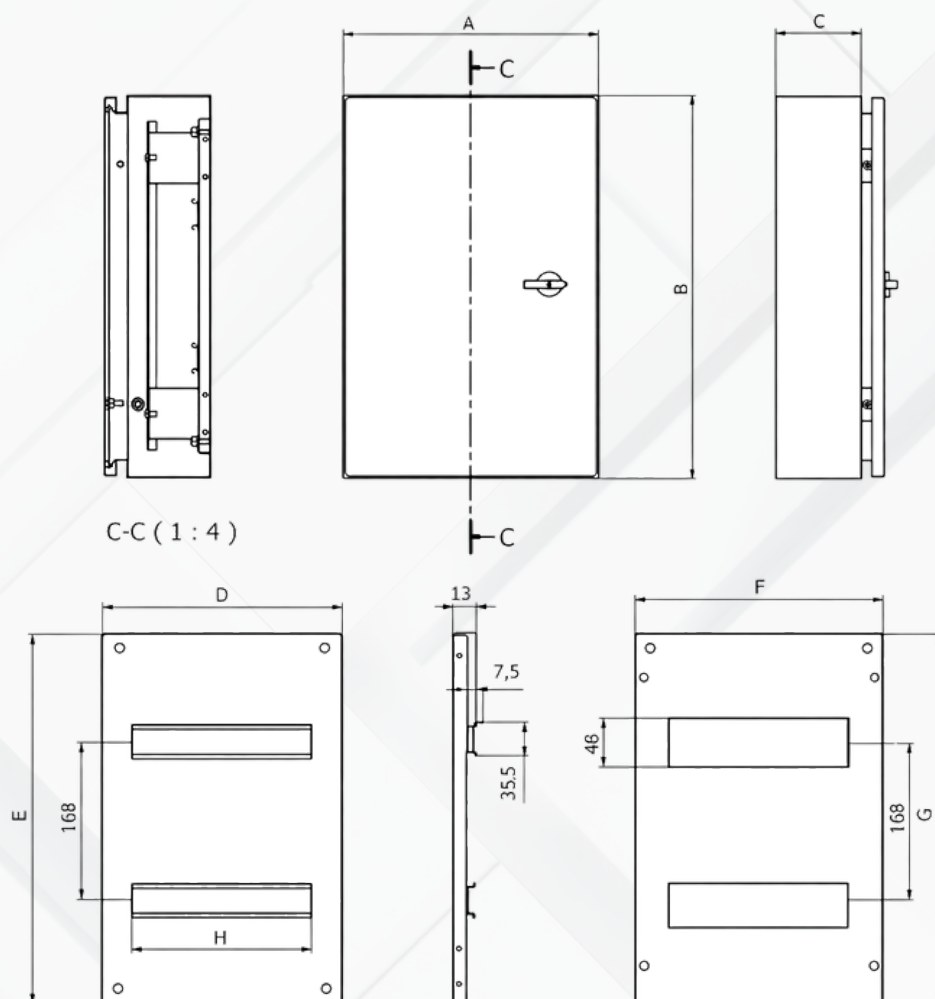


ANCHO A (mm)	ALTO B (mm)	PROFUNDIDAD C (mm)				BANDEJA DxE (mm)
		100	150	225	300	
200	200	M70G1A	M70G1B	M70G1C		144x144
200	250	M70G2A	M70G2B			144x193
200	300	M70G3A	M70G3B	M70G3C		144x243
250	300	M70G4A	M70G4B			193x243
200	450		M70G5B			143x293
300	300	M70G6A	M70G6B	M70G6C	M70G6D	243x243
300	450	M70G7A	M70G7B	M70G7C	M70G7D	243x293
300	600	M70G8A	M70G8B	M70G8C	M70G8D	243x543
450	450	M70G9A	M70G9B	M70G9C	M70G9D	393x393
400	500		M70G10B	M70G10C		343x443
450	600	M70G11A	M70G11B	M70G11C	M70G11D	393x543
450	750		M70G12B	M70G12C	M70G12D	393x396
500	600		M70G13B	M70G13C		443x543
600	600	M70G14A	M70G14B	M70G14C	M70G14D	543x543
600	750	M70G15A	M70G15B	M70G15C	M70G15D	543x693
600	900		M70G16B	M70G16C	M70G16D	543x843
600	1050		M70G17B	M70G17C	M70G17D	543x993
600	1200		M70G18B	M70G18C	M70G18D	543x1143
750	750			M70G19C	M70G19D	693x693
750	900		M70G20B	M70G20C	M70G20D	693x843
750	1200		M70G21B	M70G21C	M70G21D	693x1143
900	900			M70G22C	M70G22D	843x843
900	1200			M70G23C	M70G23D	843x1143

- Consultar por medidas especiales

GABINETES ESTANCOS

LÍNEA M70GD - DIMENSIONES



CODIGO	ANCHO A (mm)	ALTO B (mm)	PROFUN. C (mm)	CANTIDAD MODULOS	BANDEJA DxE (mm)	CANTIDAD DE RIELES	LARGO RIEL (mm)
M70GD1	200	200	100	3 BIPOLARES	145x145	1	110
M70GD2	300	200	100	5 BIPOLARES	245x145	1	182
M70GD4	300	450	100	10 BIPOLARES	245x395	2	182
M70GD6	300	600	100	15 BIPOLARES	245x545	3	182
M70GD8	450	600	100	24 BIPOLARES	395x545	3	290
M70GD9	600	600	100	36 BIPOLARES	545x545	3	434
M70GD10	600	750	100	48 BIPOLARES	345x695	4	434
M70GD11	600	900	100	60 BIPOLARES	545x845	5	434

- Consultar por medidas especiales

GABINETES ESTANCOS

TRABAJOS ESPECIALES



Gabinetes estancos con tapa vidriada



Gabinetes de acero inoxidable a medida de cada cliente



Gabinetes estancos con doble puerta hechos a medida y personalizados según necesidades

San Valero diseña y fabrica gabinetes estancos personalizados, desarrollados a medida de cada proyecto y de las exigencias específicas del sector. Cada solución se adapta a las condiciones operativas, normativas y ambientales de la industria, garantizando robustez, seguridad y confiabilidad. La experiencia técnica y la capacidad productiva permiten responder con precisión a necesidades especiales, ofreciendo gabinetes pensados para un desempeño eficiente y duradero en entornos exigentes.



WILLIAM CROSS N° 3300 - EL COLMENAR
LAS TALITAS - TUCUMAN
MAIL: sanvalerosrl@gmail.com